



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02981/22

Серия **RU** № **0393020**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КУРС"
Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 13, строение 2, этаж подвал, помещение 1
Адрес места осуществления деятельности: 141701, Россия, Московская область, город Долгопрудный, проезд Лихачевский, владение 26
Основной государственный регистрационный номер 5177746090649.
Телефон: 74955760219 Адрес электронной почты: ooo-kurs@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КУРС"
Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 13, строение 2, этаж подвал, помещение 1
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141701, Россия, Московская область, город Долгопрудный, проезд Лихачевский, владение 26

ПРОДУКЦИЯ Насосы КММ-ЕК
Электронасосы КММ-Е
Агрегаты насосные КММ-ЕК
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0888458 - 0888460).
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.13.14-001-23519199-2018 «Электронасосы центробежные консольные типов КММ, КММ-Х, КММ-Е, Насосы центробежные консольные, типов КММ-К, КММ-ХК, КММ-ЕК и агрегаты электронасосные на их базе».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413708100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 6269ИЛПМВ от 13.07.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 15.06.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг"
техническая документация: ТУ 28.13.14-001-23519199-2018, руководство по эксплуатации 642-002-02-06, комплект чертежей, оценка опасностей воспламенения 616-002
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Гарантийный срок службы – 12 месяцев. Условия хранения – при поставке в страны с умеренным и холодным климатом – 4 (Ж2), а при поставке на экспорт в страны с тропическим климатом – 9 (ОЖ1), согласно ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах", согласно приложениям - бланки №№ 0888458 - 0888460.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.07.2022 **ПО** 14.07.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Курова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)
М.П.
Куров Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02981/22

Серия **RU** № **0888458**

1. Назначение и область применения.

Насосы КММ-ЕК, электронасосы КММ-Е, агрегаты насосные КММ-ЕК (далее – «агрегаты электронасосные») предназначены для перекачивания химически активных, вредных, легко воспламеняющихся, горючих и нейтральных жидкостей.

Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей категорий IIА, IIВ с группами смеси Т1, Т2, Т3 или Т4 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 с воздухом, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Насосы и электронасосы по принципу действия - центробежные, одноступенчатые. Вращение ротора – по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя. Электронасос состоит из корпуса, асинхронного двигателя с удлиненным валом, фанаря, соединяющего насосную часть с двигателем в одну конструкцию – моноблок, рабочего колеса и крышки корпуса.

Насосы КММ-ЕК представляют собой насосы с подшипниковыми опорами и выходным валом (без привода).

Электронасосы КММ-Е имеют моноблочное исполнение, насос устанавливается на удлиненный вал электродвигателя. Подшипниковые опоры в самом насосе отсутствуют.

Агрегаты насосные КММ-ЕК представляют собой насос КММ-ЕК в сборе с взрывозащищенным электродвигателем, вращение передается посредством упругой муфты.

Для уплотнения валов электронасосов применяются торцовые уплотнения: одинарные (исполнение "-5"), одинарные с вспомогательным щелевым (исполнение "-5А") или манжетным уплотнением (исполнение "-5Б"), двойные по схеме "тандем" (исполнение "-55Т"), двойные по схеме «спина к спине» (исполнение "-55"). Для смазки двойных торцовых уплотнений в камеру между уплотнениями подается затворная (буферная) жидкость.

Основные технические характеристики агрегатов представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Номинальная подача, м ³ /ч	6,3..630
Напор, м	2,2..100
Мощность электродвигателя, кВт	0,75...200
Частота вращения, об/мин	960; 1450; 2900
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С, в зависимости от исполнения:	
- для климатического исполнения У1, У2, У3	-45 ≤ Ta ≤ +40
- для климатического исполнения УХЛ1, УХЛ2, УХЛ3	-60 ≤ Ta ≤ +40
- для климатического исполнения УХЛ4	+1 ≤ Ta ≤ +35
- для климатического исполнения Т2, Т3	-10 ≤ Ta ≤ +50
- для климатического исполнения Т4	+1 ≤ Ta ≤ +45
- для климатического исполнения ОМ2, ОМ5	-30 ≤ Ta ≤ +45
- для климатического исполнения ОМ4	+1 ≤ Ta ≤ +45
Максимальная температура рабочей среды, °С, в зависимости от исполнения	+60 +80 +120

Перечень взрывозащищенных комплектующих электронасосов и агрегатов насосных приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Оборудование	Маркировка взрывозащиты	Изготовитель, страна
Электродвигатели ВА	1Ex d IIB T4 Gb X, 1Ex db IIB T4 Gb X, 1Ex db ia IIB T4 Gb X	ООО «Русэлпром – Владимирский завод», Россия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Халиева Аделия Равильевна (ф.и.о.)

Фохин Артем Вячеславович (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02981/22

Серия **RU** № **0888459**

Электродвигатели 4ВР	1Ex db IIB T4 Gb, 1Ex db eb IIB T4 Gb	ОАО «Могилевлифтмаш», Республика Беларусь
Электродвигатели АИМЛ	1Ex d IIB T4 Gb	АО «Сарапульский электрогенераторный завод, Россия
Электродвигатели АИМ	1Ex d IIB T5 Gb, 1Ex d e IIB T5 Gb, 1Ex d IIB T4 Gb, 1Ex d e IIB T4 Gb	НП ЗАО «Электромаш», Молдова

*Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесение изменений в соответствии с п.7 ст.6. ТР ТС 012/2011.

Конструкция насосов, электронасосов и агрегатов насосных обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества. На корпусе насоса и фундаментной раме предусмотрено заземляющее устройство;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- конструкция оборудования исключает соприкосновение неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- агрегаты насосные комплектуются взрывобезопасными сертифицированными по ТР ТС 012/2011 двигателями;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание агрегатов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность агрегатов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), применением комплектующих во взрывозащищенном исполнении.

Безопасная эксплуатация агрегатов может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- адрес изготовителя;
- год изготовления;
- заводской номер;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)



Халецова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Халин Артем Вячеславович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02981/22

Серия **RU** № **0888460**

- маркировку взрывозащиты в зависимости от комплектующих и температуры рабочей среды:
насосы КММ-ЕК

Ex II Gb с ТЗ/Т4 X,
электронасосы КММ-Е

Ex II Gb с IIB ТЗ/Т4 X,
насосы КММ-ЕК

Ex II Gb IIB ТЗ/Т4 X

- диапазон температур окружающей среды (см. таблицу 1);
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения.

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты изделий означает особые условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

5.1 Насосное оборудование должно эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды, указанном в эксплуатационной документации и находящемся в пределах диапазона, указанного в таблице 1.

5.2 Насосное оборудование с одинарным торцовым уплотнением вала, без вспомогательного уплотнения не допускается применять для перекачивания взрывоопасных жидкостей.

5.3 Потребителем должна быть исключена возможность работы насосного оборудования, не заполненного перекачиваемой средой.

5.5 Запрещается запуск насосного оборудования без подвода охлаждающей жидкости к двойным торцовым уплотнениям.

5.6 При эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров насосного оборудования, указанных в эксплуатационной документации изготовителя.

5.7 Эксплуатация насосного оборудования без средств защиты и контрольно-измерительных приборов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя, не допускается.

5.8 При комплектации потребителем насосного оборудования Ex-компонентами, потребитель должен обеспечить их уровень взрывозащиты соответствующий классу взрывоопасности зоны установки.

5.9 Приводные электродвигатели и другие Ex-компоненты, применяемые в насосном оборудовании, должны выбираться исходя из диапазона температур окружающей среды при эксплуатации и условий эксплуатации.

5.10 Насосное оборудование может комплектоваться электрическими и неэлектрическими изделиями и компонентами, только во взрывобезопасном исполнении, которые отвечают требованиям соответствующих стандартов на оборудование для работы во взрывоопасных средах.

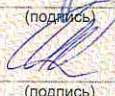
5.11 При эксплуатации и обслуживании насосного оборудования потребителем должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации взрывобезопасного приводного двигателя и других Ex-компонентов.

5.12 Потребитель должен соблюдать назначенный срок службы насосного оборудования, в течение которого, гарантируется сохранность параметров взрывозащиты, установленных изготовителем в эксплуатационной документации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Хамидова Аделя Равильевна
(Ф.И.О.)

Иванов Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)